

SPIROIL / FORM



APLICACIÓN TECNICA

Manguera especialmente flexible y liviana para succión y descarga de líquidos de viscosidad media y alta, leche y sus derivados, grasas vegetales y animales, aceites y no grasos, alta resistencia a la temperatura. Especialmente diseñada para la industria alimenticia

CONSTRUCCION

Tubo liso de goma NBR3 con calidad alimenticia de acuerdo a : USA FDA CRF 21 parte 177.2006 – ITALIA D.M. 21/03/1973 Lisa de silicón color blanco, neutral semi traslucido, resistente al calor, a la intemperie, ozono, parafina y a la abrasión

REFUERZO capas sintéticas de refuerzo

COVERTURA

Goma de caucho sintética corrugada, azul, resistente a la abrasión, al aceite, al envejecimiento y al ozono, acabado liso

ESTERILIZACION

Limpieza y desinfección según Acuerdo 3ª Sanitary Standard Class II

DATOS TECNICOS

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO 10 Bar **PRESION DE ROTURA** 30 Bar

TEMPERATURA MÁXIMA -25 °C + 80°C

NORMATIVA Cumple o excede los requisitos de la norma USA 3A SANITARY STANDARD CLASS II y está dentro de la norma ISO1307-1997

diametro interno inside diameter		diametro esterno outside diameter		pressione di eserc. working pressure		press. di scoppio bursting pressure		peso weight		raggio di curvatura bending radius	
mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar	psi	kg/m	lbs/ft	mm	inch
19	3/4			10	150	30	450	0,66	0,44	65	2,56
25	1			10	150	30	450	0,81	0,54	80	3,15
32	1 1/4			10	150	30	450	1,00	0,67	100	3,94
38	1 1/2			10	150	30	450	1,15	0,77	120	4,72
40	1 9/16			10	150	30	450	1,21	0,81	130	5,12
51	2			10	150	30	450	1,53	1,03	150	5,91
63,5	2 1/2			10	150	30	450	1,91	1,28	220	8,66
70	2 3/4			10	150	30	450	2,14	1,44	240	9,45
76	3			10	150	30	450	2,31	1,55	260	10,24
80	3 1/8			10	150	30	450	2,42	1,63	290	11,42
102	4			10	150	30	450	4,07	2,74	350	13,78